

# Highspec サビ取り ウォーター & ジェル Water & Gel



玩具安全基準適合取得



錆取り後の、鋼材規格(JIS)試験適合



錆取り後表面の、X線分析試験評価済



## 素材を傷めず、根こそぎ錆を取る！

## 高性能サビ取り剤！

研磨剤・コンパウンド 未使用！

アルミの白錆・鉄の赤錆・黒錆に効果！

■ 拭取り工法 / ウォーター ● 錆の度合いが比較的浅く広範囲に及ぶ場合、塗布(スプレー)後拭取り除去します。



- ①対象面に1㎡あたり50ml～100ml位を平均的に塗布した後、2～3分間置き、浸透させ柔らかくなった後拭き取ります。
- ②錆が残っている場合は①を繰り返します。
- ③最後に水で流すか、良く拭き取ります。



■ どぶ浸け工法 / ウォーター ● 錆が強弱に関係なく完全除去できます。



- ①容器(高密度ポリエチレン容器(Pe))にハイスペックウォーターを入れ、錆部分が浸透した状態にして錆を除去します。(アルミなどは、錆が取れ易いのですぐ引き上げてください)
- ②錆が取れたら引き上げ、水で流します。



■ 削ぎ落とし工法 / ウォーター ● 錆が広範囲に及び、大型で移動できない場合に適合します。



- ①スプレーして2～3分置いて馴染ませます。錆が多い時は繰り返します。
- ②柔らかくした後、スクレパーで剥がしていきます。
- ③表面の錆を落としたり、もう一度スプレーして凹凸に入り込んだ錆を除去します。
- ④最後に水で錆液を流し、良く拭き取ってください。



■ 留め置き工法 / ジェル ● 粘度を要求する、球状や曲がっている場合に適合します。



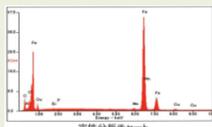
- ①錆部分にジェルを塗り、表面を平均的厚さを確保して延ばします。
- ②長時間経過した錆は、赤錆取り後に黒膜(黒錆)が現われます。その場合付いている錆取り液を拭き取り、再度本液を充分に付けて黒錆を取ります
- ③錆は酷い場合は①を繰り返します。



所要時間はアルミ白錆で、2～15分程度、鉄赤錆では、10～60分(錆によっては3～4時間)程度が目安

■ サビ取り後の性能評価試験

硬度の高い鋼材/鉄・ボルトは長時間液の漬け置きの場合、黒色や茶色等に変色する場合があります。この現象は鉄基(Fe/Mn)と酸素による表面被膜です



(錆取り後の、鋼材規格(JIS)適合)  
(錆取り後の、X線分析試験評価済)

(玩具安全基準適合取得)

使用上の注意事項

- 塗布後時間が経過し表面が乾いてしまったり、使用後の拭き取りが完全でない場合、液が乾いて茶褐色や白くなり他の溶液では取れなくなります。この場合、本液を浸し拭き取ると除去できます。
- 焼付塗装面や塗料によっては長時間液が付くと艶などをなくす場合がありますので、目立たない所で試しながら行ってください。
- 錆取り後の表面が、素材の成分(硬度等)により黒色の表面被膜(性能評価済)を作る場合があります。
- 錆取り後は速やかに、コーティング(弊社ディフテック)や錆止め処理を行ってください。
- 液が体に付着した場合水で流してください。
- 保管は幼児の手の届かない、直射日光の当たらない所に保管してください。

名称：サビ取りハイスペック  
液性：ウォーター/ジェル  
品番：HC-601/603  
容量：50,500,1.2k,20k(g)

ニシオティーアンドエム株式会社 商事部

〒105-0013 東京都港区浜松町2-11-7 TMビル2F  
TEL 03-6432-0898 FAX 03-6432-0897